Esta FICHA TÉCNICA é aplicável, única e exclusivamente, a:

1593
OVARMAT, S.A.
RUA do SEIXO, 45
VÁLEGA
3880-557 VÁLEGA OVR
Portugal

PRODUTO: **PARAFUSO ROSCA DE CHAPA, CABEÇA DE QUEIJO, PHILIPS, INOX-A2**

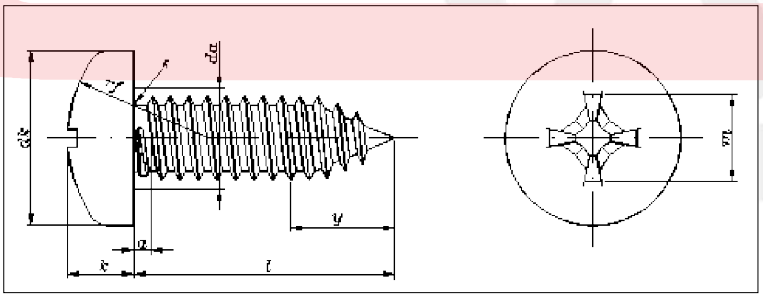
NORMA: ISO 7049 (esta norma substitui a Norma DIN 7981)

DESIGNAÇÃO:

EXEMPLO: Parafuso rosca de chapa com cabeça de queijo, diâmetro de rosca ST4.2, comprimento nominal l=13 mm, fenda PHILIPS, em aço Inox-A2

Parafuso cabeça de queijo ISO 7049 – ST4.2 X 13 – Philips – Inox-A2

CARATERÍSTICAS:



Material	Aço INOX-A2
Classe de resistência	70
Rosca	De chapa ISO 1478

Elaborado:	Aprovado:	Revisão: 0 Data: 10-01-2020

OVARMAT angola
MATERIAIS CONSTRUÇÃO E INDÚSTRIA

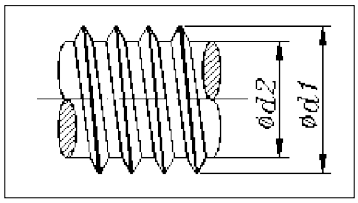
Tabela 1 – Dimensões (mm) e peso (Kg/1000 pcs)

Tamanho da rosca:			ST 2.9	ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
Número			4	6	7	8	10	12
p (passo)			1.1	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
a		max.	1.1	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
da		max.	3.5	4.1	4.5	4.9	5.6	6.3
dk		max.	5.6	7	7.5	8	9.5	11
		min.	5.3	6.64	7.14	7.64	9.14	10.57
k		max.	2.4	2.6	2.8	3.1	3.7	4
		min.	2.15	2.35	2.55	2.8	3.4	3.7
r		min.	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25
rf		≈	5	6	6.3	6.5	8	9
lf		n.º da chave	1	2				3
Fenda Philips	profundidade	m ref.	3	3.9	4.2	4.4	4.9	6.4
		min.	1.4	1.4	1.7	1.9	2.4	2.6
		max.	1.8	1.9	2.2	2.4	2.9	3.1
y ref.			2.6	3.2	3.5	3.7	4.3	5
l			Peso (Kg/1000 peças)					
nom.	min.	max.						
6.5	5.7	7.3	0.400					
9.5	8.7	10.3	0.510	0.790	1.05	1.22	1.85	
13	12.2	13.8	0.630	0.970	1.27	1.46	2.20	3.20
16	15.2	16.8	0.740	1.12	1.46	1.67	2.50	3.60
19	18.2	19.8	0.850	1.27	1.65	1.88	2.80	4.00
22	21.2	22.8	0.960	1.42	1.84	2.10	3.10	4.38
25	24.2	25.8	1.070	1.57	2.03	2.30	3.40	4.76
32	30.7	33.3		1.89	2.43	2.80	4.10	5.67
38	36.7	39.3		2.17	2.82	3.30	4.70	6.45
45	43.7	46.3				3.88	5.10	7.36
50	48.7	51.3				4.29	5.90	8.01
60	58.7	61.3					6.30	9.31
70	68.7	71.3					6.70	10.61
80	78.7	81.3					6.90	11.91

Whatsapp: 933414207 Email: proformas@ovarmatangola.com
Loja VIANA - Bairro Viana | Rua 11 de Novembro, Nº 1 (junto à Igreja Católica) | Viana - Luanda | 938 323 235
Loja BENFICA - Via Expresso | Cond. Centauro (junto ao Cemitério Benfica) | Benfica - Luanda | 937 148 896
OVARMAT angola MATERIAIS CONSTRUÇÃO E INDUSTRIA
www.ovarmatangola.com

TOLERÂNCIAS DE ROSCA: Segundo a norma ISO 1478

Tabela 2 – Limites dos diâmetros da rosca (mm)



Rosca	Diâmetro exterior d1		Diâmetro inferior d2	
	máx.	min.	máx.	min.
ST 2.9	2.90	2.76	2.18	2.08
ST 3.5	3.53	3.35	2.64	2.51
ST 3.9	3.91	3.73	2.92	2.77
ST 4.2	4.22	4.04	3.10	2.95
ST 4.8	4.80	4.62	3.58	3.43
ST 5.5	5.46	5.28	4.17	3.99

COMPOSIÇÃO QUÍMICA: De acordo com a norma ISO 3506-1

Tabela 3 – valores limite para a composição química

Grupo	Grau	Composição Química % (m/m)[1)]									Notas
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	
Austenítico	A2	0.1	1	2	0.05	0.03	15 a 20	-[2)]	8 a 19	4	3)4)

1) - Os valores são máximos.
2) - O Molibdénio pode estar presente por opção do fabricante. No entanto, se em alguma aplicação for essencial limitar o conteúdo do Molibdénio, o mesmo deve ser indicado na altura da compra pelo cliente.
3) - Se o conteúdo de Crómio for inferior a 17%, o conteúdo mínimo de Níquel deverá ser 12%.
4) - Para os aços inoxidáveis austeníticos que tenham um conteúdo máximo de Carbono de 0,03%, o Nitrogénio poderá estar presente até um máximo de 0,22%.

OVARMAT angola MATERIAIS CONSTRUÇÃO E INDÚSTRIA

Whatsapp: 933414207 Email: proformas@ovarmatangola.com
Loja VIANA - Bairro Viana | Rua 11 de Novembro, Nº 1 (junto à Igreja Católica) | Viana - Luanda | 938 323 235
Loja BENFICA - Via Expresso | Cond. Centauro (junto ao Cemitério Benfica) | Benfica - Luanda | 937 148 896
www.ovarmatangola.com

Condições de aplicação: Este produto destina-se a ser aplicado em chapas com as características apresentadas na tabela seguinte:

Tabela 4 – Espessura de chapa e diâmetro de furo a aplicar a cada tamanho de rosca

Rosca		Espessura de chapa[b]		Diâmetro do furo[a]	
Diâmetro nominal	n.º	min.	max.	Chapas de aço, níquel, latão, cobre, INOX.	Chapas de alumínio
2,9	4	-	1.30	2.2	-
		0.56	0.63	2.25	-
		0.63	0.75	2.25	2.2
		0.75	0.88	2.4	2.2
		0.88	1.25	2.4	2.2
		1.25	1.38	2.4	2.2
		1.38	1.75	2.5	2.25
		1.75	2.5	2.6	2.4
3,5	6	-	0.56	2.6	-
		0.56	0.75	2.7	-
		0.75	1	2.7	2.65
		1	1.25	2.8	2.65
		1.25	1.38	2.8	2.65
		1.38	1.75	2.9	2.75
		1.75	2.5	3	2.85
		2.5	3	3.2	3
		3	6	-	3
3,9	7	-	0.5	2.95	-
		0.5	0.63	2.95	-
		0.63	0.88	2.95	2.9
		0.88	1.13	2.95	2.95
		1.13	1.25	3	2.95
		1.25	1.38	3	2.95
		1.38	1.75	3.2	3
		1.75	2	3.2	3.5
		2	2.5	3.5	3.5
		2.5	3.5	3.6	3.5
4,2	8	0.5	0.63	3.2	-
		0.63	0.88	3.2	2.95
		0.88	1.13	3.2	3
		1.13	1.38	3.3	3.2
		1.38	2.5	3.5	3.5
		2.5	3	3.8	3.7
		3	3.5	3.9	3.8
		3.5	10	-	3.9
4,8	10	0.5	0.75	3.7	-
		0.75	1.13	3.7	3.7
		1.13	1.38	3.9	3.7
		1.38	1.75	3.9	3.7
		1.75	2.5	4	3.8
		2.5	3	4.1	3.8
		3	3.5	4.3	3.9
		3.5	4	4.4	3.9
		4	4.75	4.4	4.
		4.75	10	-	4.2
5,5	12	-	1.13	4.2	-
		1.13	1.38	4.3	4.1
		1.38	1.5	4.3	4.1
		1.5	1.75	4.5	4.2
		1.75	2.25	4.6	4.4
		2.25	3	4.7	4.6
		3	3.5	5	4.6
		3.5	4	5	4.8
		4	4.75	5.1	4.8
		4.75	10	-	4.9

[a] Zona de tolerância recomendada para o diâmetro do furo: H12
[b] Os parafusos em INOX devem ser aplicados apenas em chapas finas ou de alumínio.

Whatsapp: 933414207 Email: proformas@ovarmatangola.com
Loja VIANA - Bairro Viana | Rua 11 de Novembro, Nº 1 (junto à Igreja Católica) | Viana - Luanda | 938 323 235
Loja BENFICA - Via Expresso | Cond. Centauro (junto ao Cemitério Benfica) | Benfica - Luanda | 937 148 896
OVARMAT angola MATERIAIS CONSTRUÇÃO E INDUSTRIA
www.ovarmatangola.com